

# セルフフェイスコート 金属表面処理(BS300 使用)の塗布方法

2013年7月20日

Rev.0



適用材料:下地処理剤 BS300 + ステン

## 1. 塗布方法

- (1) 予め、塗布する面の汚れ等を除去して、表面を脱脂してください。
- (2) 塗布面に水分がない事を確認してください。
- (3) 塗布面に下地処理剤を塗布してください。(10~25cc/1㎡)
- (4) 塗布方法は、スプレー又は刷毛、ディッピング、スピコート等各種の加工方法がご利用いただけますので、アルコール溶剤が使用可能な設備で塗布してください。
- (5) BS300:加熱 60℃~80℃ 20~30分 又は 自然乾燥 12時間以上(20℃雰囲気)  
加熱乾燥前に、予備乾燥として常温~40℃で 5~10分程行ってからゆっくりと加熱してください。
- (6) 下地処理剤が乾燥後、ステンを塗布してください。(15~25cc/1㎡・回)
- (7) 薄く重ね塗りすることで、親水性の効果が高くなります。
- (8) 低温加熱 60℃~80℃ で3~5分、自然乾燥 4時間以上(20℃雰囲気)の乾燥をさせていただきます。(自然乾燥は出来れば、12時間以上)

## 2. 作業時、作業後の注意点

- (1) 鏡面のステンレス面などの場合には、反射性の低下が見受けられる場合がありますので、希釈して重ね塗りの必要があります。
- (2) 素使用範囲は、下記材料となっております。それ以外の場合には金属表面が露出している事をご確認の上ご利用ください。  
ステンレス、溶融亜鉛メッキ、クロムメッキ、ジンク塗装表面、銅各種、アルミ、メッキ表面
- (3) 液剤を希釈する場合  
BS300: イソプロピルアルコール(IPA)  
ステン: イソプロピルアルコール(IPA)

下記サイトより MSDS をダウンロードすることが出来ますので、ご利用前に確認願います。

<http://goo.gl/gq1lu>