

## プラ(PT6) 特性データ

2017年3月28日



丸昌産業株式会社  
MARUSYO SANGYO CO.,LTD.

<http://www.marusyosangyo.jp/>

### 1. 塗布仕様

- (1) 試験セルフフェイスコート材料: プラ(PT6)
- (2) 試験基材: アクリル板
- (3) 下地処理: なし
- (4) 加工方法: 刷毛塗り 予備乾燥後 80°C × 15 分

### 2. 試験内容

- (1) 試験後水洗い→強制乾燥後 3 日常温下に放置後、水接触角測定

### 3. 特性データ

- (1) 試験後の親水性状態

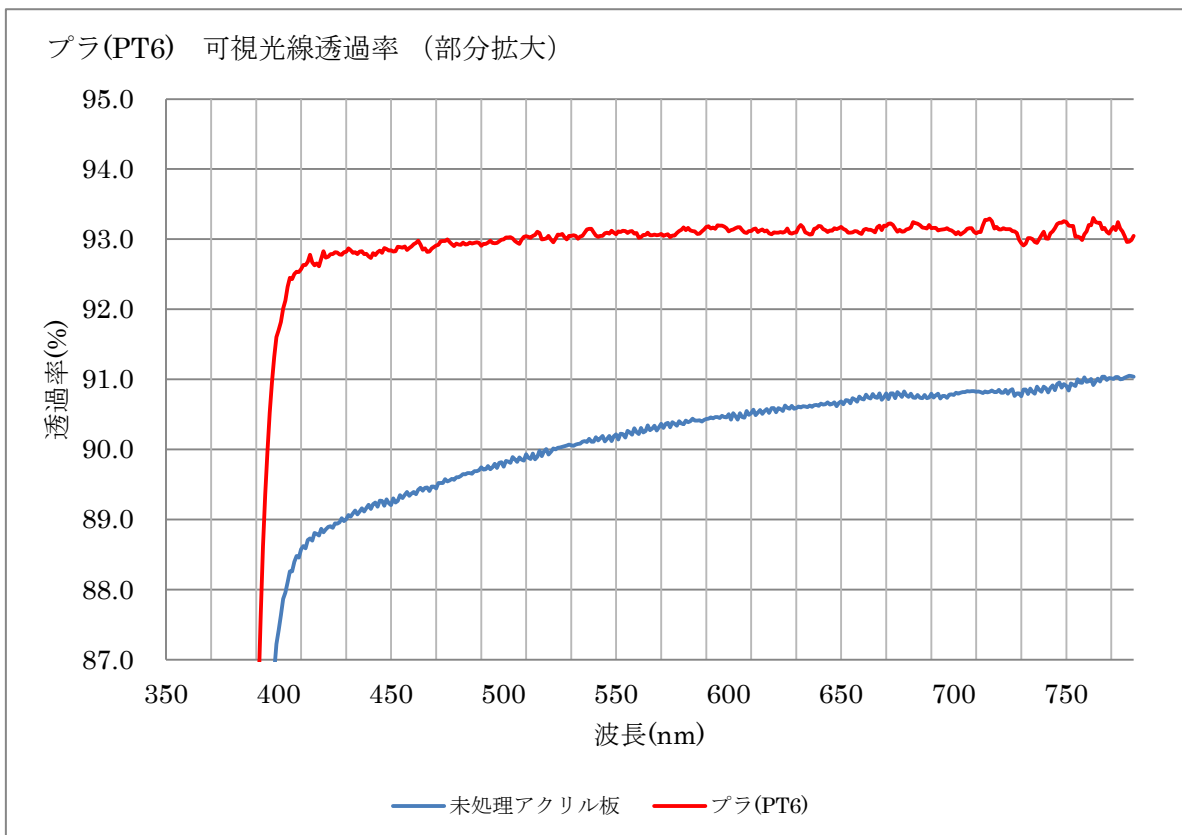
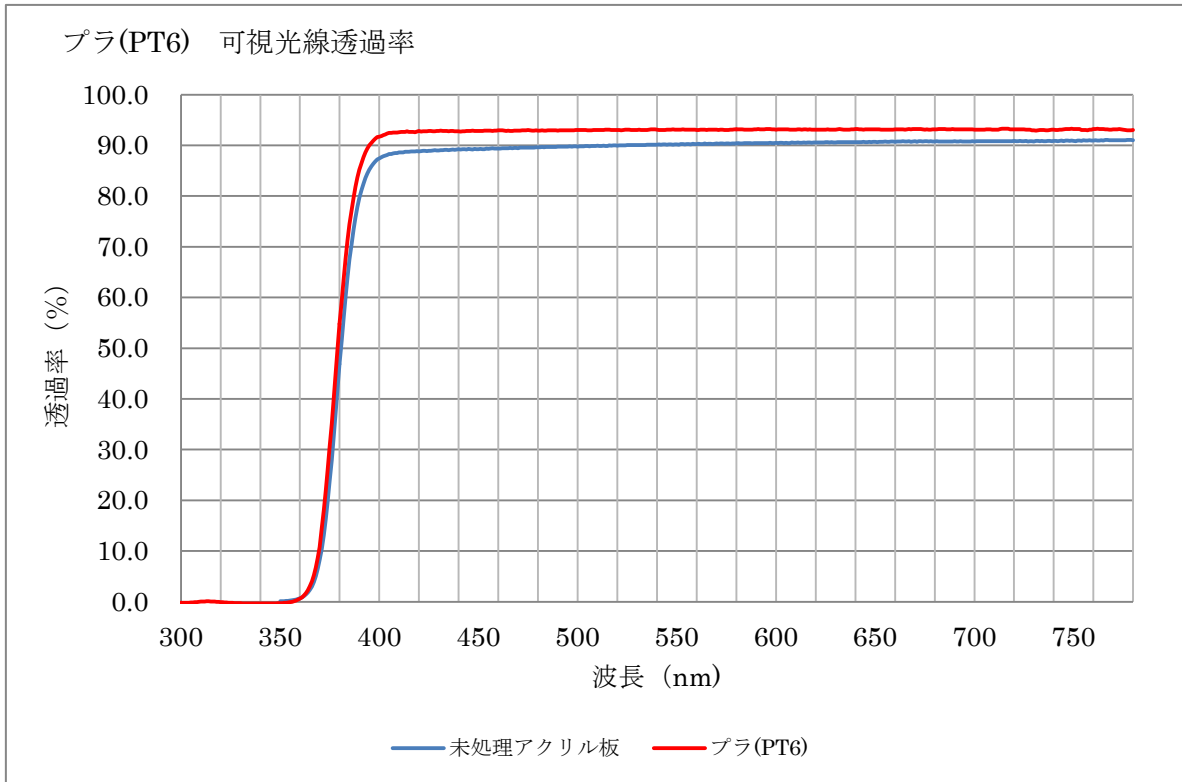
性能	条件	結果
剥離	JIS K5400 8.5.2 基盤目テープ法	10 点(100/100)
硬度	JIS K5400 8.4.2 鉛筆硬度	H
3 点測定平均	初期	18°
耐湿度	85°C RH90% × 150hr	25°
	85°C RH90% × 1000hr	42°
耐冷水(浸漬)	5°C × 150hr	22°
	5°C × 1000hr	14°
耐温水(浸漬)	85°C × 150hr	24°
	85°C × 1000hr	14°
人工汗(浸漬)	85°C × 1000hr	13°
塩水 5%(浸漬)	50°C × 650hr	29°
マジックリン※1	50°C RH90% × 650hr	24°
カビキラー※2	50°C RH90% × 650hr	10°
乾冷熱	-10°C × 1000hr	22°
	85°C × 150hr	20°
	85°C × 1000hr	30°
耐凍結性	-10°C × 650hr	16°

※1: 花王バスマジックリン原液に 1 分間浸漬後、液を付着させた状態で湿度 90% 雰囲気中に放置。

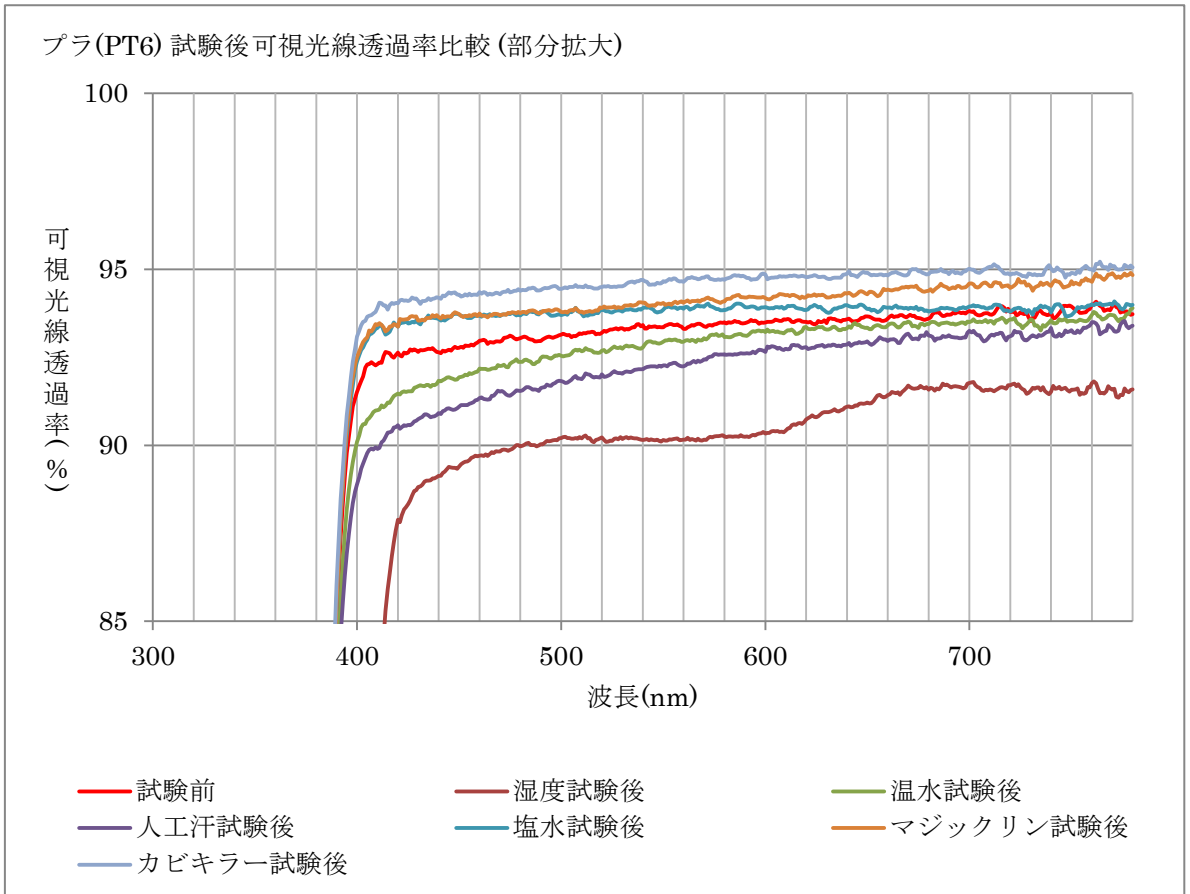
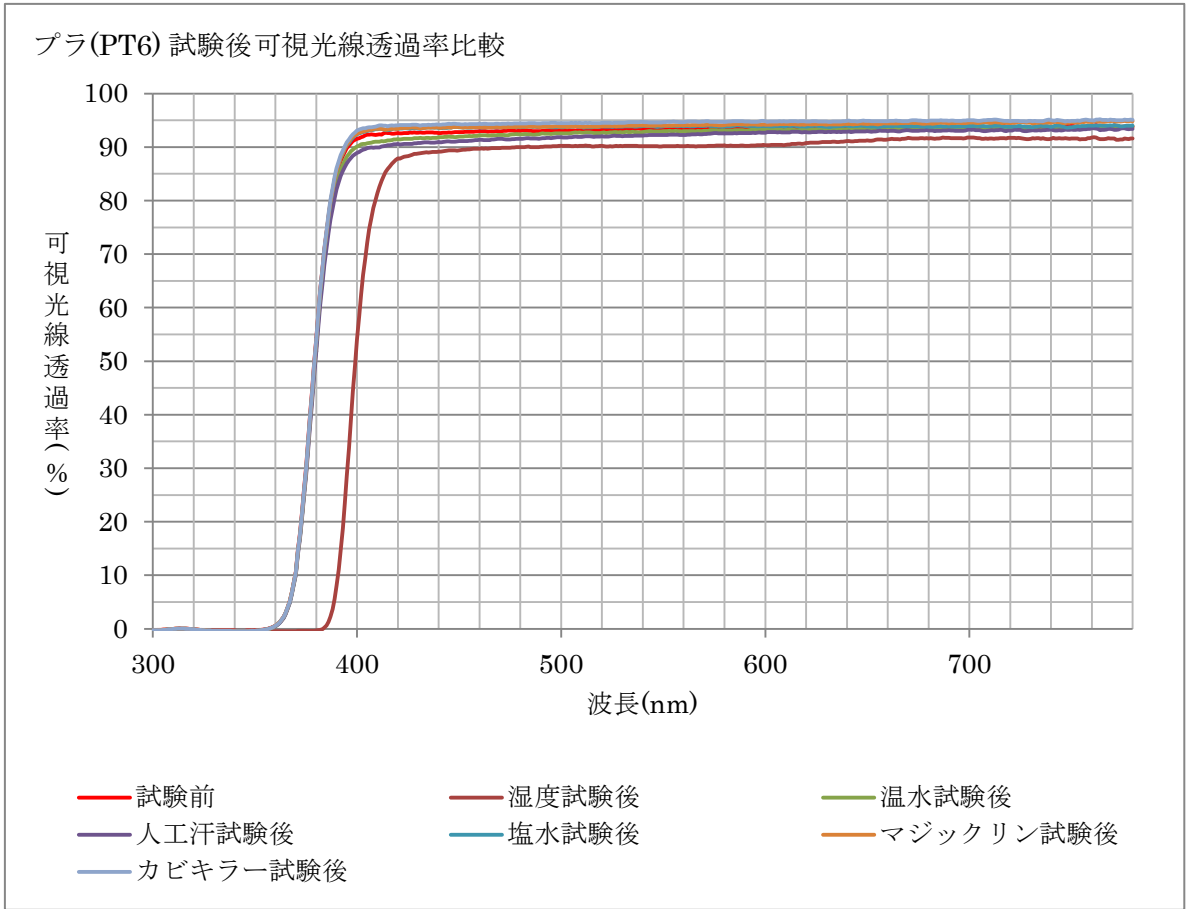
※2: ジョンソン カビキラー原液に 1 分間浸漬後、液を付着させた状態で湿度 90% 雰囲気中に放置。

## (2) 可視光線透過率

## ① 試験前(初期値)



② 試験後



以下、余白