



# 超親水性コーティング剤 セルフフェイスコート

PX-302



丸昌産業株式会社

MARUSYO SANGYO CO.,LTD.

<https://selfacecoat.com/>

## 1. 概要

金属表面に付着した保護シートの糊の除去並びに初期親水性能を付与し、MC1 及び MC3 の塗布作業性を向上させます。

適用場所	各種金属保護シート糊の除去 下処理可能: 亜鉛メッキ、銅、ステンレス、アルミ(未処理)、真鍮
液外観	薄黄土色
液タイプ	水系(アルカリ性 腐食性あり)
主成分	ケイ酸ナトリウム
希釈液	精製水 (アルコールでも希釈可)
希釈比率	拭き取り: 5-10 倍希釈 浸漬: 10-20 倍 吹き付け塗布: 15-20 倍
使用方法(拭き取り) ※洗浄前作業	・希釈液を油分や汚れのないウェスに染み込ませて、擦り込むように拭き取り。拭き取りしている際に液が全体的に濡れ広がる状態になれば良い。その後水洗い・乾燥を行う。
使用方法(浸漬) ※洗浄前作業	・希釈液に 30 分程度浸漬させる。浸漬槽から引き揚げた際にハジキがある場合は延長又は擦り洗いを行う。引き上げ時に全体的に液が濡れ広がっている状態になれば、水洗い・乾燥を行う。
使用方法(吹付け)	洗浄・乾燥後、希釈液を $10 \pm 5 \text{g/m}^2$ で吹き付け乾燥。
乾燥方法	任意
塗布後の表面状態	透明
材料貯蔵安定性	24 ヶ月(温度範囲: $15^\circ\text{C}$ 以上 $35^\circ\text{C}$ 以下) ※低温になると成分が析出する恐れがあります。析出が見受けられる場合には $60^\circ\text{C}$ で加温して溶解させてください。
取扱上の注意	<ol style="list-style-type: none"> <li>適性保管温度は、<math>5 \sim 35^\circ\text{C}</math> です。</li> <li>直射日光を避け、風通しの良い暗所に保管してください。使用後は密封して保管してください。</li> <li>金属容器には絶対に移し替えないでください。</li> <li>取扱いは、安全データシートに準じてください。</li> </ol>

以下、余白