

セルフフェイスコート MC3-X65 特性データ

作成:2015年9月4日



丸昌産業株式会社
MARUSYO SANGYO CO.,LTD.

作成:吉川 貴之

1. 塗布仕様

- (1) 試験セルフフェイスコート材料:MC3-X65
- (2) 試験基材:ステンレス SUS430
- (3) 下地処理:脱脂処理→PX-20 5分浸漬→60℃温水洗浄
- (4) 加工方法:スプレー塗布 予備乾燥後 250℃×25分

2. 試験内容

- (1) 試験後水洗い→強制乾燥後1日放置
- (2) 試験後の評価:剥離有無の外観目視確認、水の濡れ性、油性ペン(マッキー)による防汚性能
- (3) 試験結果:※1 外観 変化なし[初期状態と同等], 白濁[剥離状態又は溶解状態]

※2 特性:親水[水接触角 25° 以下],防汚[擦り洗いで汚れが80%以上除去],浮上[水滴で汚れが80%以上浮上]

性能	条件		外観※1	特性※2		
				親水	防汚	浮上
剥離	JIS K5400 8.5.2 基盤目テープ法		10点 (100/100)	—	—	—
親水性	3点測定平均		9度	—	—	—
硬度	JIS K5400 8.4.2 鉛筆硬度(3回測定)		9H	—	—	—
耐乾熱性	-10℃×1000hr		変化なし	○	○	○
	60℃×1000hr		変化なし	○	○	○
	100℃×300hr		変化なし	○	○	○
耐水性	冷水	5℃×168hr	変化なし	○	○	○
		5℃×1000hr	変化なし	○	○	×
	温水	60℃×168hr	変化なし	○	○	×
		60℃×1000hr	変化なし	○	○	×
	沸騰水 100℃ × 60min		変化なし	○	○	×
耐湿度性	40℃ RT90~95% × 168hr		変化なし	○	○	○
	40℃ RT90~95% × 1000hr		変化なし	○	○	×
耐凍結性	-10℃×168hr		変化なし	○	○	○
	-10℃×1000hr		変化なし	○	○	×

性能	条件		外観※1	特性※2		
				親水	防汚	浮上
耐冷熱繰り返し性	「70℃ RH65% × 4hr, -30℃ × 4hr」 × 10 回繰り返し		変化なし	○	○	○
耐腐食性	35℃ 5% 塩水 × 168hr 連続噴霧		弱白濁	○	○	○
耐薬品性	耐酸性 硫酸 pH2	RT × 168hr	変化なし	○	○	×
		60℃ × 168hr	変化なし	○	○	×
		RT × 1000hr	変化なし	○	○	×
	耐アルカリ性 苛性ソーダ 10%	RT × 168hr	変化なし	○	○	×
		RT × 1000hr	白濁	○	○	×
		60℃ × 168hr	白濁 (溶解)	○	×	×
	酢酸 0.06%	60℃ × 1000hr	変化なし	○	○	×
	アンモニア 0.003%	60℃ × 1000hr	変化なし	○	○	×
	中性洗剤 5%	60℃ × 168hr	変化なし	○	○	×
		60℃ × 1000hr	変化なし	×	×	×
	塩化ベンザルコニウム 0.1%	RT × 100hr	変化なし	○	○	×
60℃ × 168hr		変化なし	×	○	×	
耐薬品性	食品油	60℃ × 1000hr	変化なし	○	○	×
	塩化ナトリウム 5%	RT × 168hr	変化なし	○	○	○
		40℃ × 168hr	変化なし	○	○	○
		40℃ × 1000hr	変化なし	×	×	×
曲げ試験	90° 曲げ試験(半径 20mm)		変化なし	○	○	○
摩擦試験	スチールワール#0000, 20g/1cm ² × 100 回		変化なし	傷なし		
抵抗率(初期)	表面抵抗率	10 ¹³ Ω/□	-	絶縁状態		
	体積抵抗率	10 ¹⁶ Ω・cm				
貯蔵安定性	50℃ × 30 日(常温 1 年分)		使用可	○	○	○

以下、余白