

セルフフェイスコート MC3-X69Z 特性データ

作成:2015年8月22日



丸昌産業株式会社
MARUSYO SANGYO CO.,LTD.

作成:吉川 貴之

1. 塗布仕様

- (1) 試験セルフフェイスコート材料:MC3-X69Z
- (2) 試験基材:ステンレス SUS430
- (3) 下地処理:脱脂処理→PX-20 5分浸漬→60°C温水洗浄
- (4) 加工方法:スプレー塗布 35~40g/1 m² 予備乾燥後 150°C×25分

2. 試験内容

- (1) 試験後水洗い→強制乾燥後1日放置
- (2) 試験後の評価:剥離有無の外観目視確認、水の濡れ性、油性ペン(マッキー)による防汚性能
- (3) 試験結果:※1 外観 変化なし[初期状態と同等], 白濁[剥離状態又は溶解状態]

※2 特性:親水[水接触角 25° 以下],防汚[擦り洗いで汚れが80%以上除去],浮上[水滴で汚れが80%以上浮上]

性能	条件	外観※1	特性※2		
			親水	防汚	浮上
剥離	JIS K5400 8.5.2 碁盤目テープ法	10点 (100/100)	-	-	-
親水性	3点測定平均	12度	-	-	-
硬度	JIS K5400 8.4.2 鉛筆硬度(3回測定)	9H	-	-	-
耐乾熱性	-10°C×168hr	変化なし	○	○	○
	60°C×168hr	変化なし	○	○	○
	100°C×168hr	変化なし	○	○	○
耐水性	冷水 5°C×168hr	変化なし	○	○	○
	温水 60°C×168hr	変化なし	○	○	×
	沸騰水 100°C × 30min	変化なし	○	○	×
耐湿度性	40°C RH90~95% 168hr	変化なし	○	○	○
耐凍結性	-10°C×168hr	変化なし	○	○	○
耐冷熱繰り返し性	「70°C RH65%×4hr, -30°C×4hr」 ×10回繰り返し	変化なし	○	○	○

性能	条件		外観※1	特性※2		
				親水	防汚	浮上
耐薬品性	耐酸性 硫酸 pH2	RT × 168hr	変化なし	○	○	×
		60°C × 168hr	変化なし	○	○	×
	耐アルカリ性 苛性ソーダ 10%	RT × 168hr	変化なし	○	○	×
		60°C × 168hr	白濁 (溶解)	○	×	×
	酢酸 0.06% 60°C × 168hr		変化なし	○	○	×
	アンモニア 0.003% 60°C × 168hr		変化なし	○	○	×
	中性洗剤 5% 60°C × 168hr		変化なし	○	○	×
	塩化ベンザルコニウム 0.1% RT × 100hr		変化なし	○	○	×
	塩化ベンザルコニウム 0.1% 60°C × 168hr		変化なし	×	○	×
	食用油 60°C × 168hr		変化なし	○	○	×
	塩化ナトリウム 5% RT × 168hr		変化なし	○	○	○
	塩化ナトリウム 5% 40°C × 168hr		変化なし	○	○	○
曲げ試験	90° 曲げ試験(半径 20mm)		変化なし	○	○	○

以下、余白