

# セルフフェイスコート 特性データ (ポリカーボネート塗布)

作成：2013年7月18日

訂正：2015年1月23日 Rev.3



新規開発事業部

作成：吉川 貴之

## 1. 塗布仕様

- (1) 使用材料：ポリカーボネート (透明板)
- (2) アンダーコート：下地処理剤 BS300・スポンジ刷毛塗り、60℃ 30分乾燥
- (3) トップコート：プラ (PTタイプ)・スポンジ刷毛塗り、60℃ 30分乾燥

## 2. 塗布時の外観

若干の虹彩有り

## 3. 耐薬品性

試験環境：24h, RT	液引上げ後外観	自然乾燥 (1日) 後 基盤目剥離試験
耐アルカリ性 (pH10)	問題なし (親水性有り)	100/100
耐酸性 (pH2.5)	問題なし (親水性有り)	100/100

## 4. 耐熱性

試験環境：36h, 80℃	加熱後外観	常温冷却後 基盤目剥離試験
ポリカーボネート板	問題なし (親水性有り)	100/100

## 5. 耐温水性

試験環境：24h, 60℃	液引上げ後外観	自然乾燥 (1日) 後 基盤目剥離試験
ポリカーボネート板	問題なし (親水性有り)	100/100

## 6. 剥離試験

基盤目剥離試験	100 / 100
---------	-----------

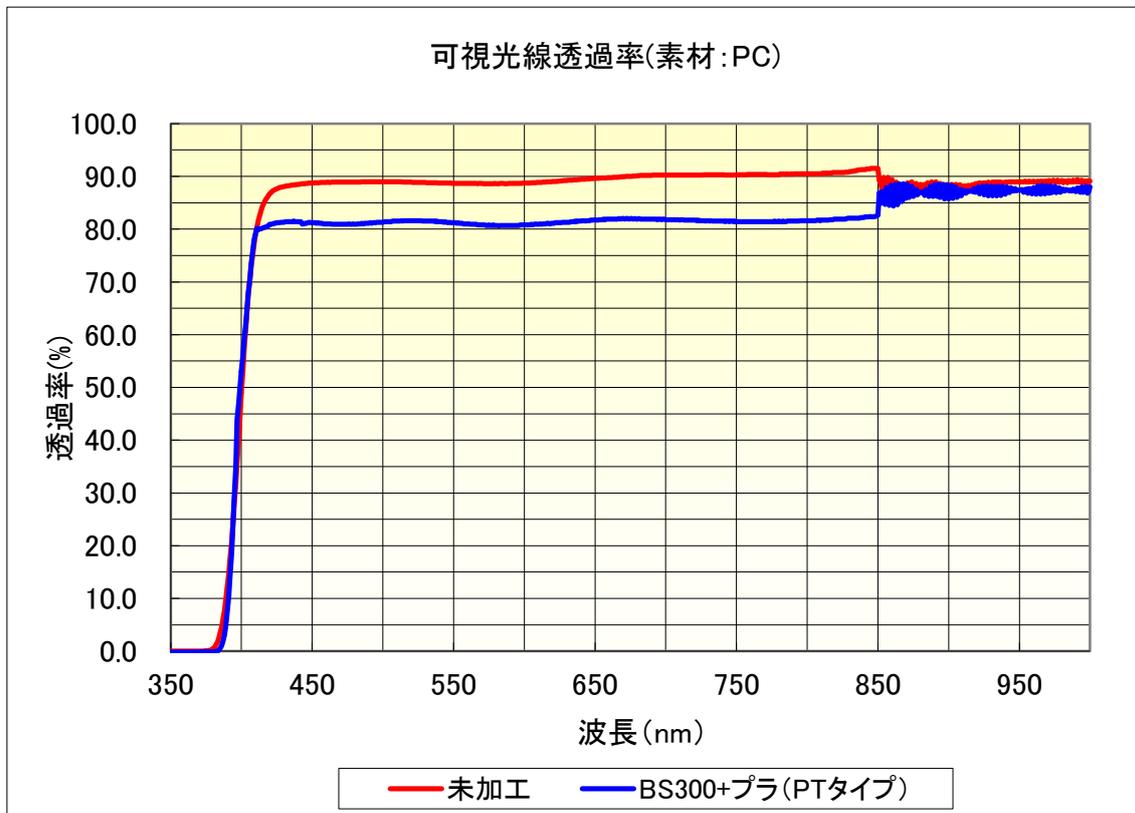
## 7. 親水性能

3点測定平均値	8.7度 (未加工 83.5度)
---------	------------------

8. 可視光線透過率

条件：透明ポリカーボネート板 片面塗布時

塗布面から可視光線が照射された場合の数値



透過率 (%) 抜粋

波長	未加工 PC	加工 PC
780	90.3	81.5
700	90.2	81.8
600	88.7	80.8
500	89.0	81.3
400	48.9	53.0
350	0.0	-0.2

以下、余白